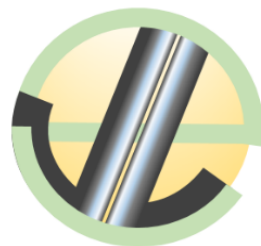


The Art of Productivity

深圳路易斯机械有限公司
SHENZHEN LOUIS MACHINE CO., LTD.



☎ 0755-29368780
☎ 0755-29368763
✉ sales@louiscnc.com
🌐 www.louiscnc.com
📍 深圳市龙华区龙胜淘金地展滔商业广场F座407室



五軸加工中心機
5-Axis Machining Centers

Takumi 匠澤

437台中市大甲區工十路10號
電話: +886-4-2681-1215
傳真: +886-4-2682-2803
網址: www.takumi.com.tw
E-mail: sale-os@takumi.com.tw



A division of Hurco Companies, Inc.



TKM-201911-U-500_CH



Takumi



五軸加工中心機

UC250 | UC400



高速高精五軸加工機

- 機床採用多軸聯動系統，可提高生產效率，降低製程轉換所耗工時。
- 因應工件各種切削角度變化，可縮短刀具夾持長度，保持刀具切削剛性與精度。



採用C型結構，搭配二軸旋轉工作台，實現四軸聯動功能，針對複雜中小型工件，提供最經濟且有效的切削方案。

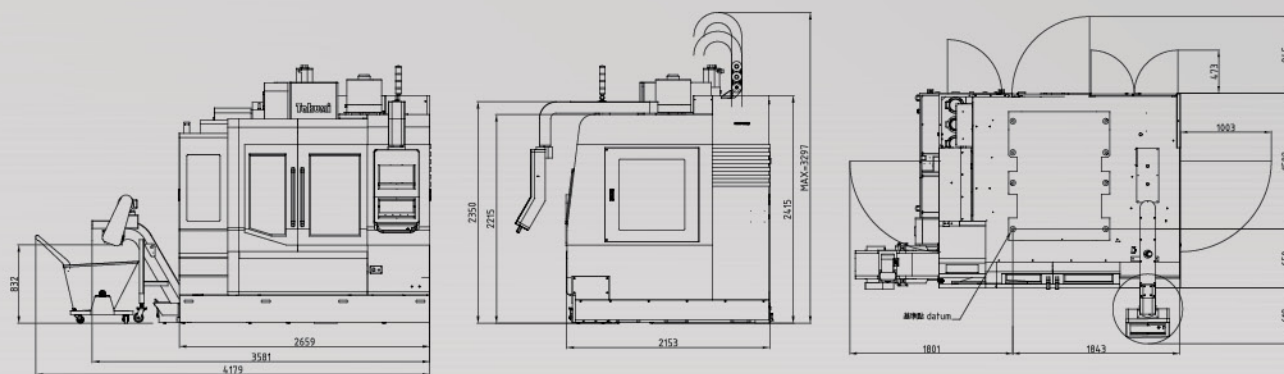
- UC250
 - X/Y/Z 行程：860/520/610 mm
 - 快速進給速率：36 x 36 x 24 m/min
 - 24刀，刀臂式刀庫
 - 15,000rpm, BBT40, 直結式主軸
 - 工作台尺寸/荷重：Ø248 mm / 200 kg
 - 旋轉範圍：C-axis 360°，A-axis +30° -110°
 - 機器淨重：6,700 kg
- UC400
 - X/Y/Z 行程：1067/610/520 mm
 - 快速進給速率：36 x 36 x 24 m/min
 - 24刀，刀臂式刀庫
 - 15,000rpm, BBT40, 直結式主軸
 - 工作台尺寸/荷重：Ø400 mm / 250 kg
 - 旋轉範圍：C-axis 360°，A-axis +30° -120°
 - 機器淨重：7,100 kg



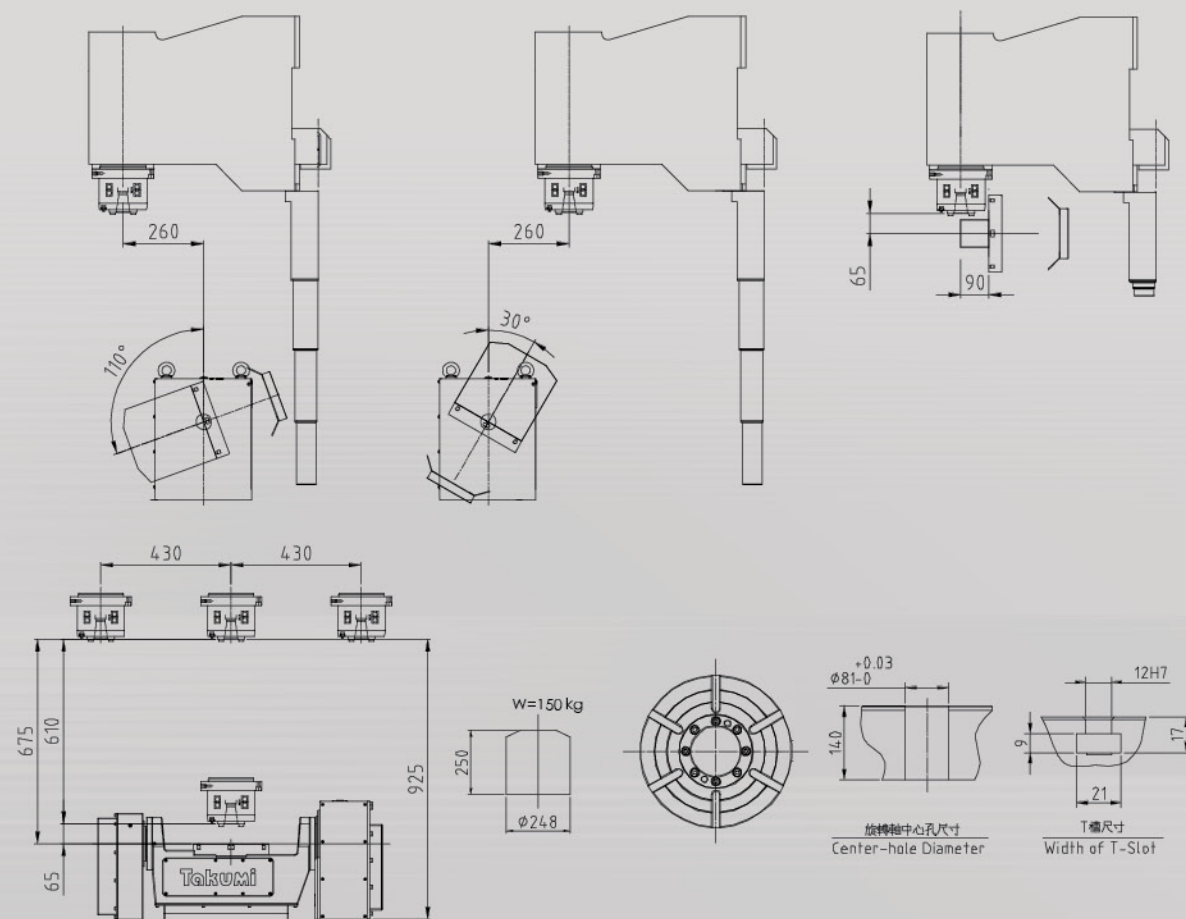


Takumi

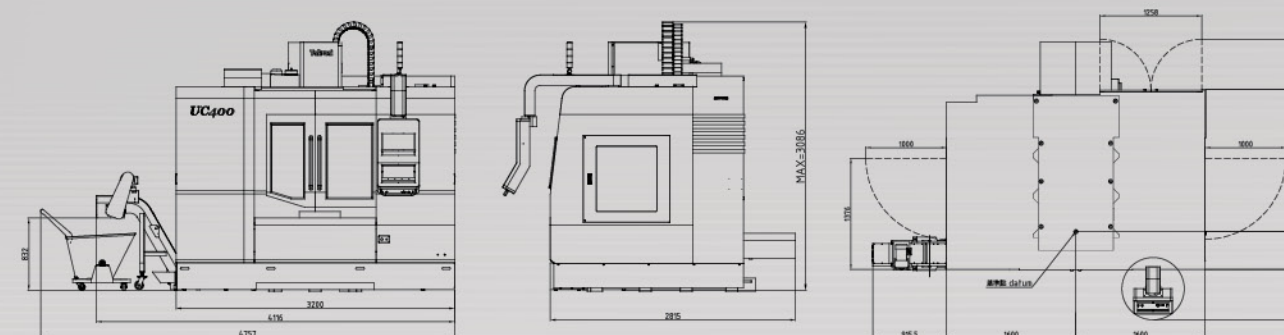
UC250 尺寸圖



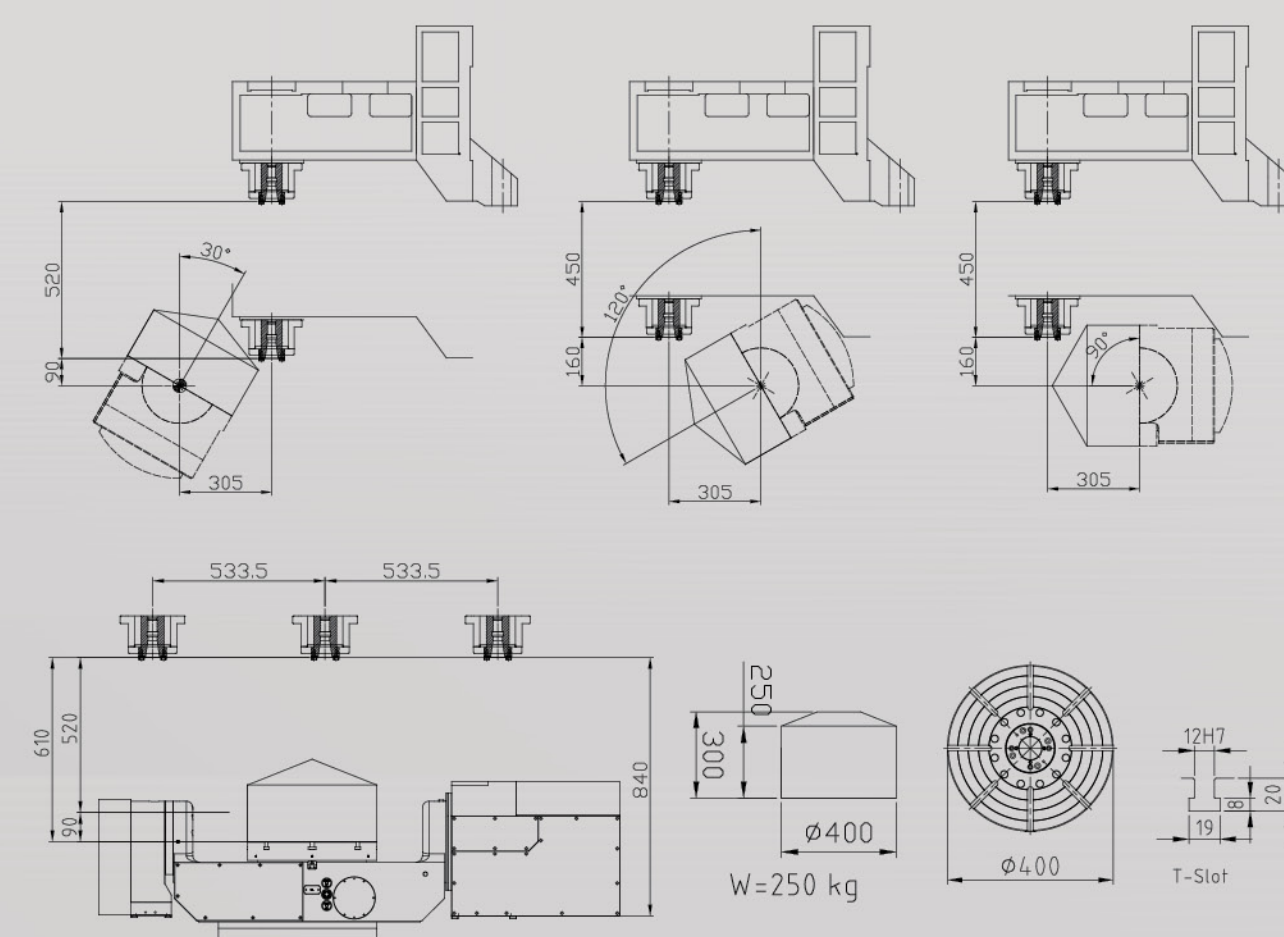
UC250 加工區域圖



UC400 尺寸圖



UC400 加工區域圖





U400 | U600

Takumi



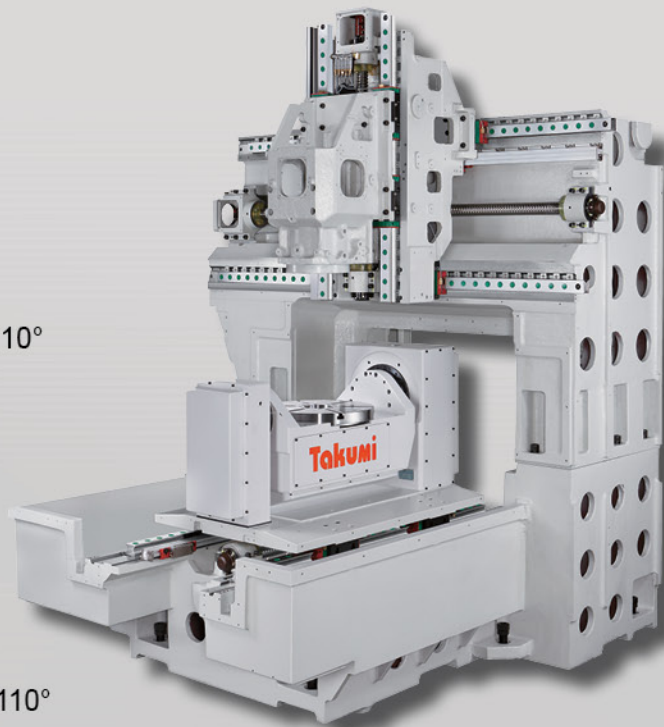
採用龍門式結構，具高剛性高精度特性，穩定性高，有效實現高速高精之五軸加工需求。

• U400

- X/Y/Z 行程：580/950/500 mm
- 快速進給速率：36 x 36 x 36 m/min
- 30刀，刀臂式刀庫
- 15,000rpm, BBT40, 直結式主軸
- 工作台尺寸/荷重：Ø398 mm / 250 kg
- 旋轉範圍：C-axis 360°, A-axis +30° -110°
- 機器淨重：9,500 kg

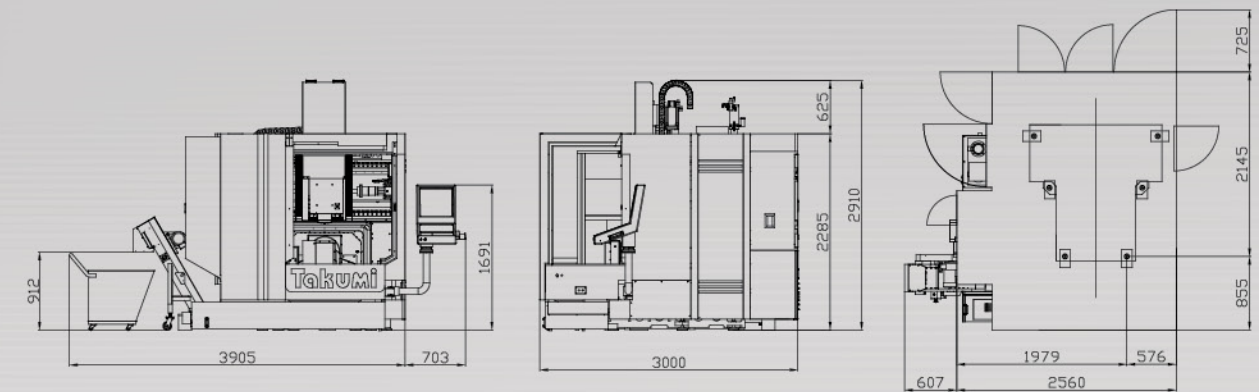
• U600

- X/Y/Z 行程：660/1,020/500 mm
- 快速進給速率：36 x 36 x 36 m/min
- 40刀，刀臂式刀庫
- 15,000rpm, BBT40, 直結式主軸
- 工作台尺寸/荷重：Ø600 mm / 500 kg
- 旋轉範圍：C-axis 360°, A-axis +30° -110°
- 機器淨重：14,000 kg

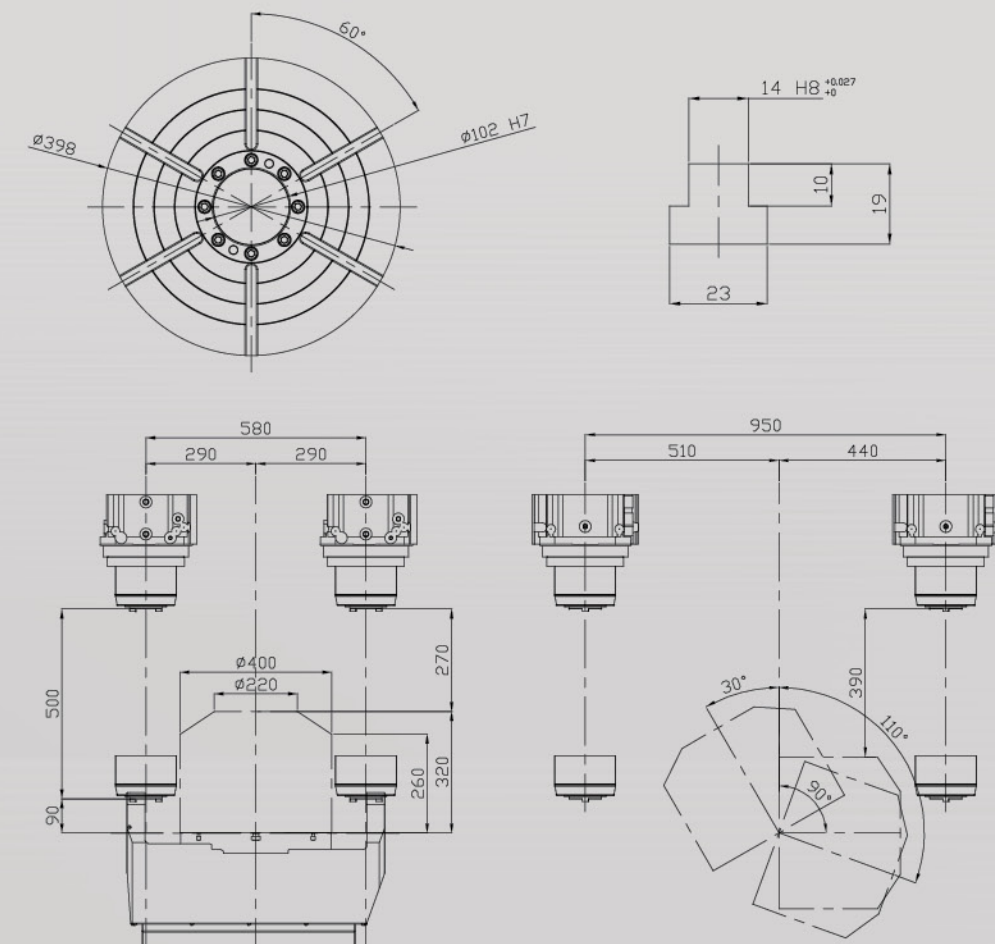


Machine shown with optional equipment

U400 尺寸圖



U400 加工區域圖

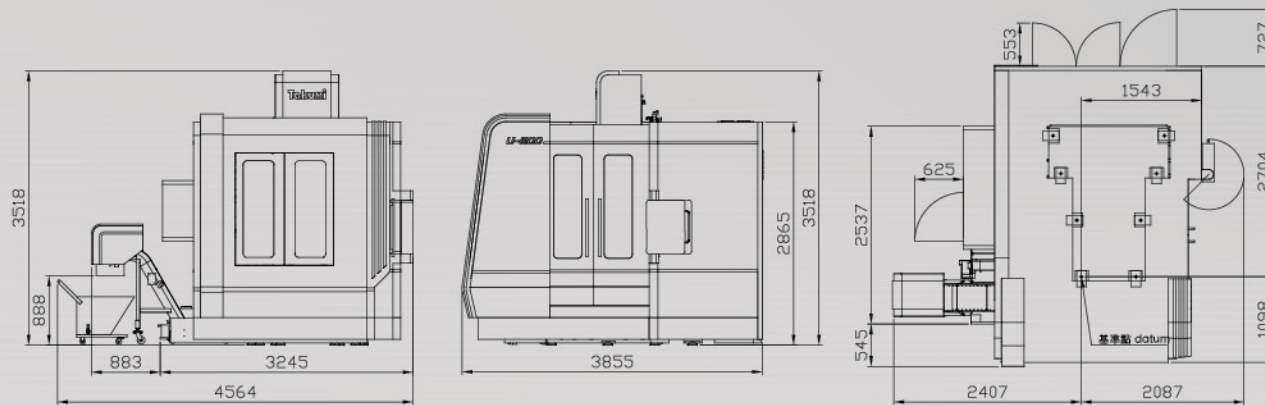


Takumi

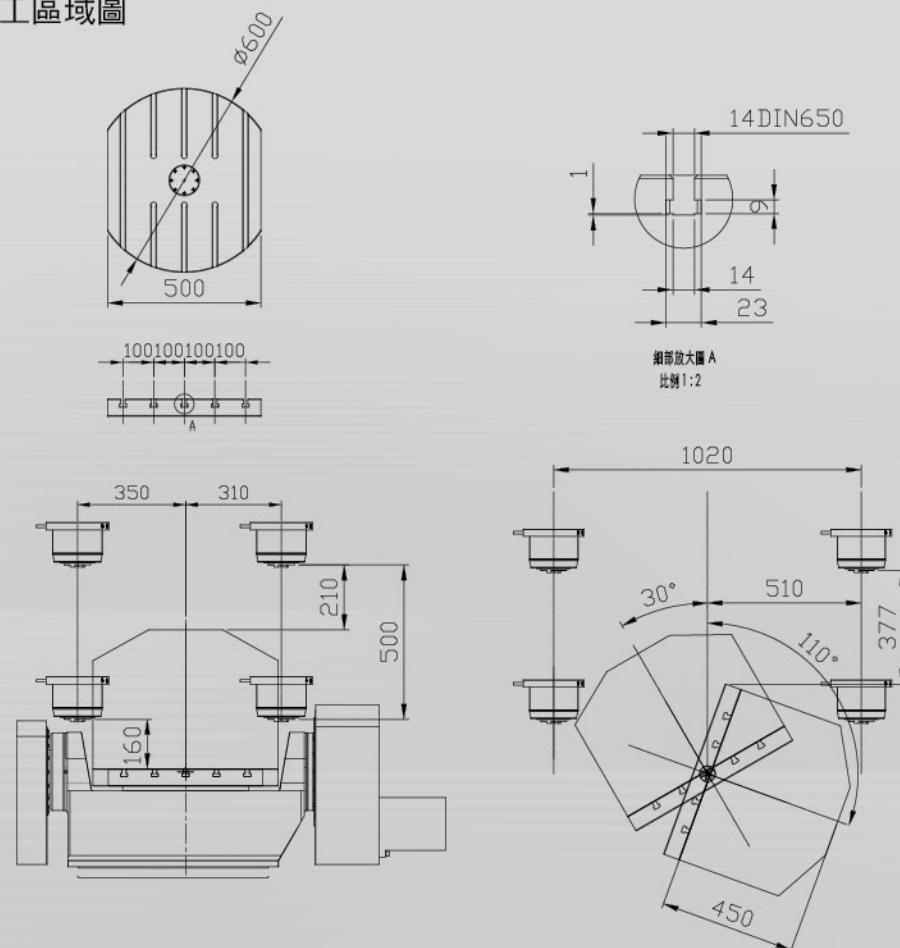
U Series

U800

U600 尺寸圖



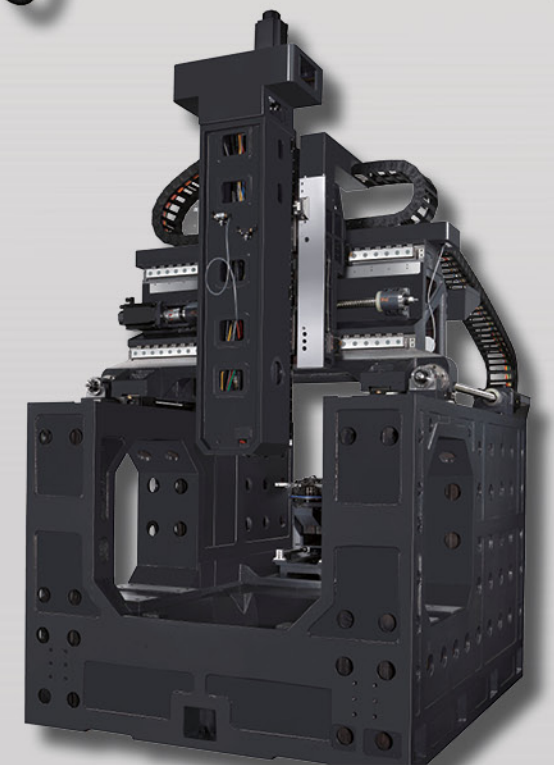
U600 加工區域圖



採用天車式結構，搭配一體成形U型底座以及二軸直驅旋轉工作台，實現高強度與高精度的五軸加工應用。

- X/Y/Z 行程：800/950/750 mm
- 快速進給速率：48 x 48 x 48 m/min
- 32刀，平置式刀庫
- 20,000rpm, HSK-A63, 內藏式主軸
- 工作台尺寸/荷重： $\phi 800$ mm / 1000 kg
- 旋轉範圍：C-axis 360°, A-axis $\pm 120^\circ$
- 機器淨重：18,000 kg

Machine shown with optional equipment



www.takumi.com.tw

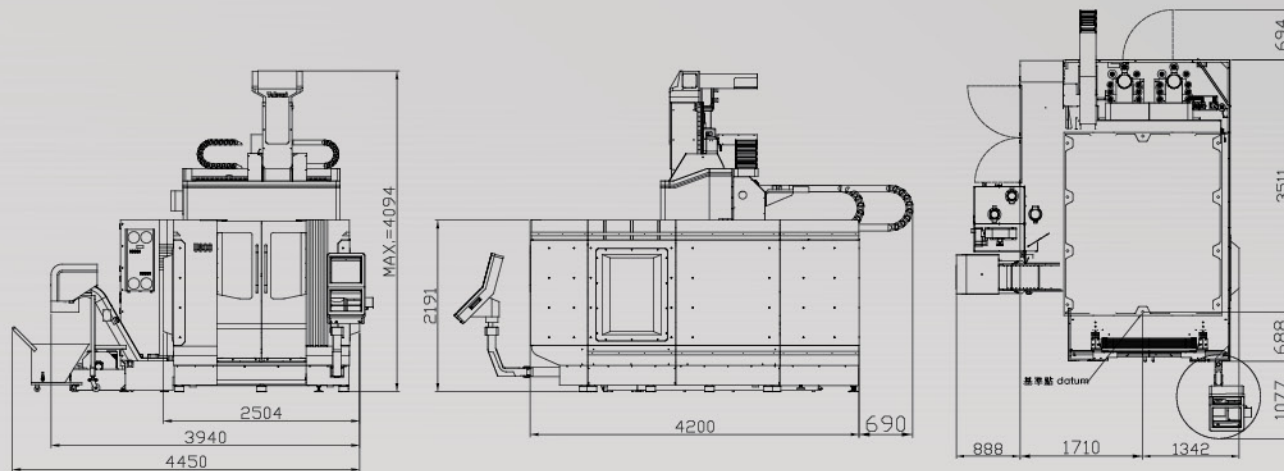
機器規格請詳見第16頁

Takumi

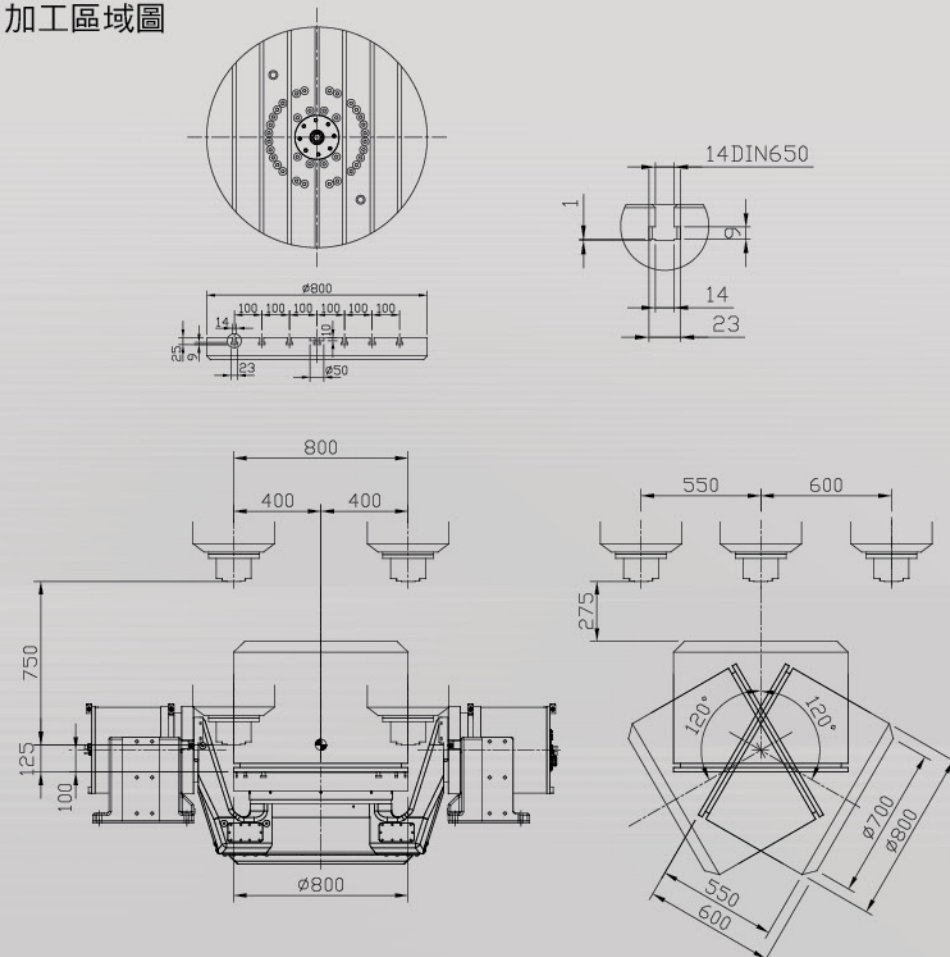
U Series

UB3222

U800 尺寸圖



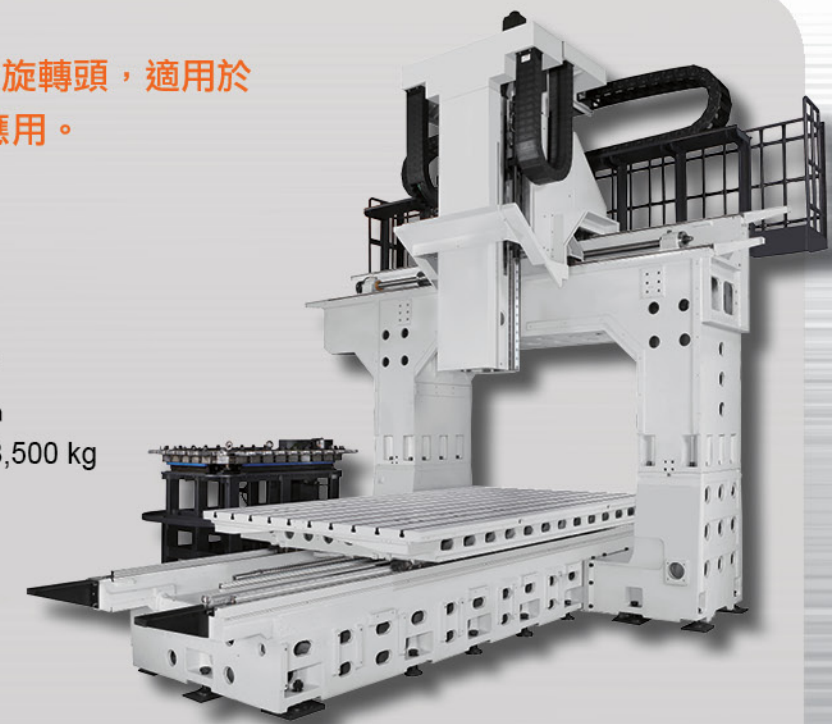
U800 加工區域圖



採用龍門式結構，搭配二軸直驅之旋轉頭，適用於大型工件五軸/五面之高效率加工應用。

- X/Y/Z 行程：3,200/2,250/1,200 mm
- 快速進給速率：16 x 16 x 16 m/min
- 32刀，平置式刀庫
- 12,000rpm, HSK100A, 內藏式主軸
- 旋轉範圍：C-axis $\pm 220^\circ$, B-axis $\pm 105^\circ$
- 最大工件尺寸：3,320 x 2,260 x 850 mm
- 工作台尺寸/荷重：3,320 x 2,100 mm / 8,500 kg
- 機器淨重：42,000 kg

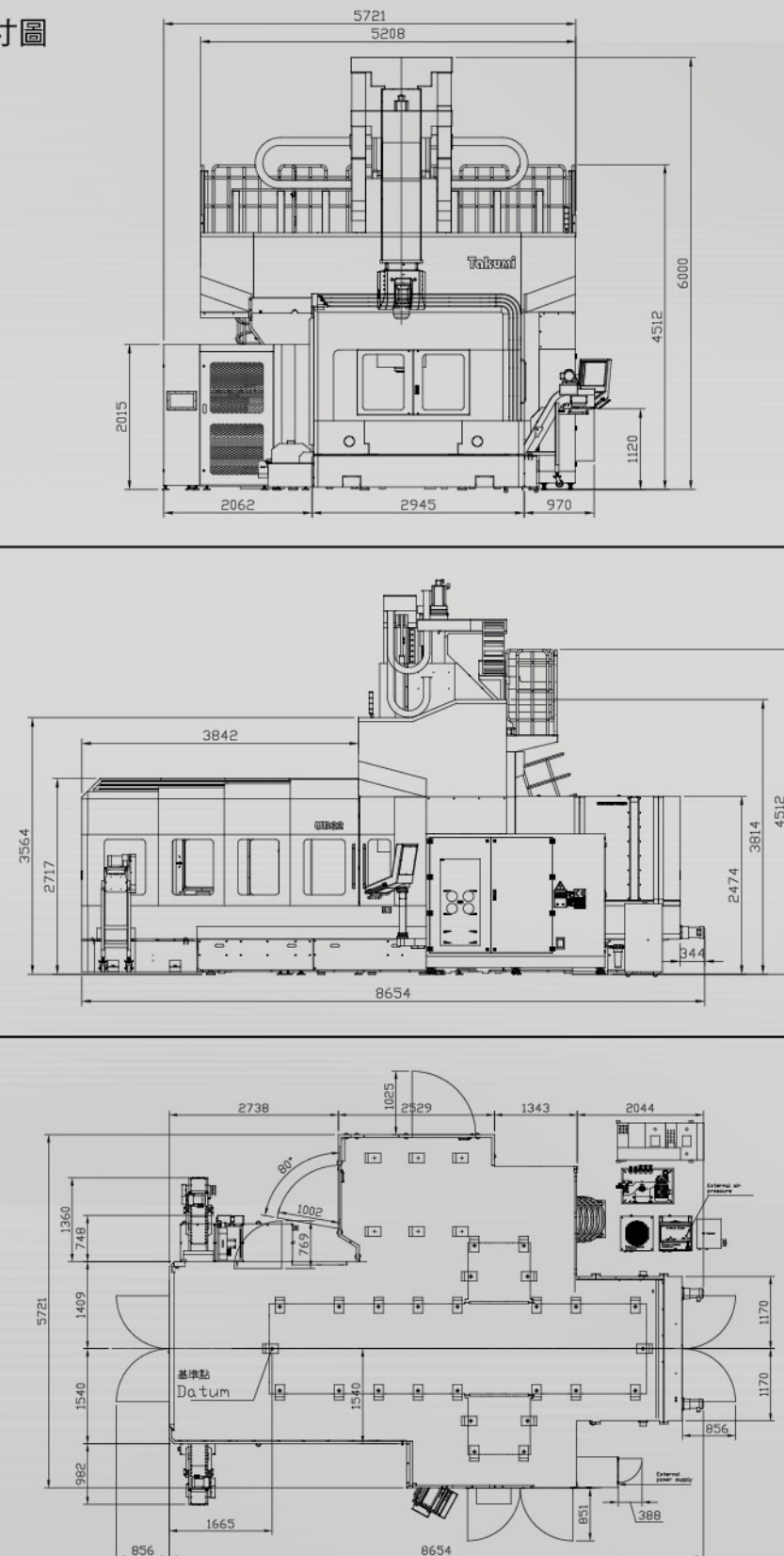
Machine shown with optional equipment



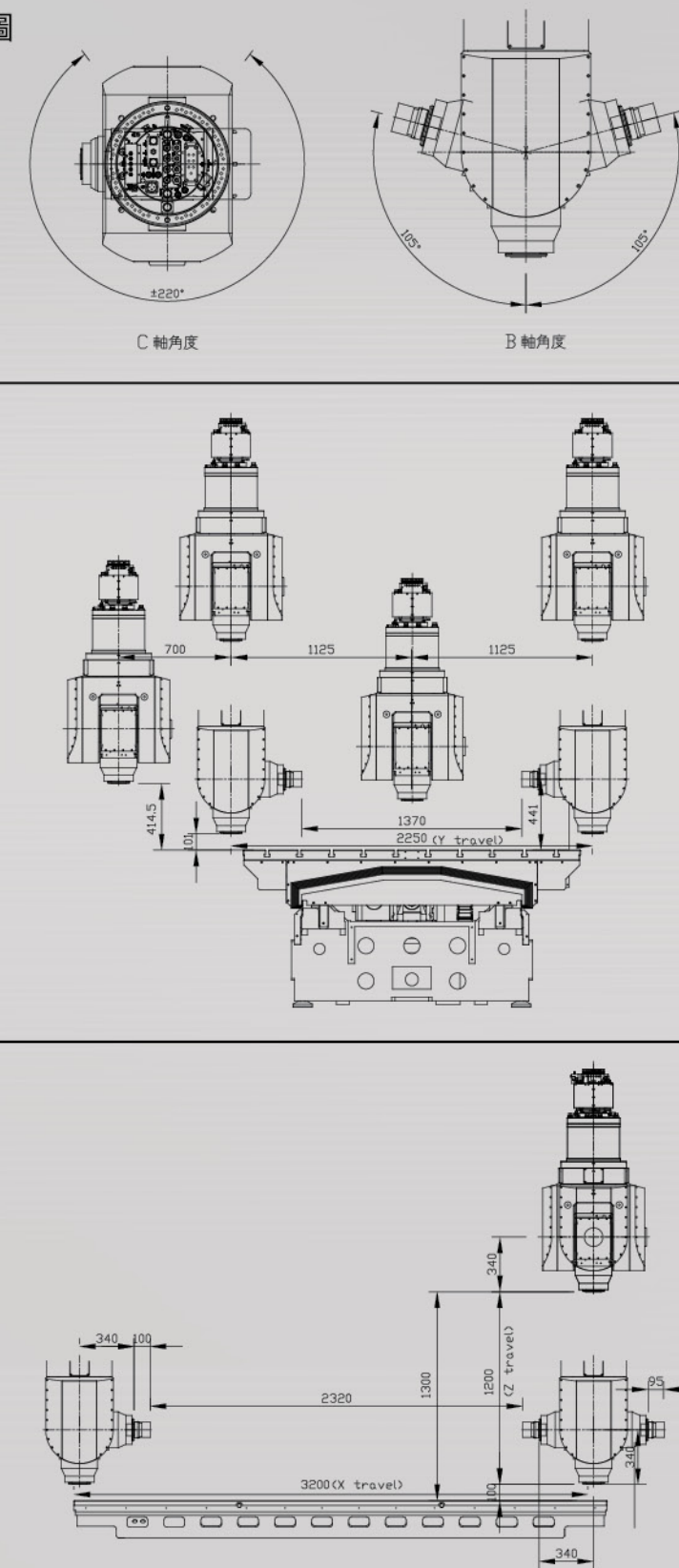
www.takumi.com.tw

機器規格請詳見第16頁

UB3222 尺寸圖



UB3222 加工區域圖

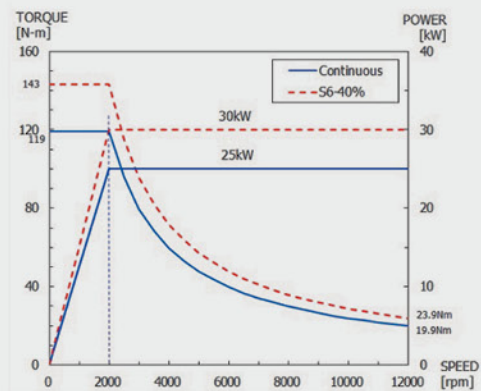




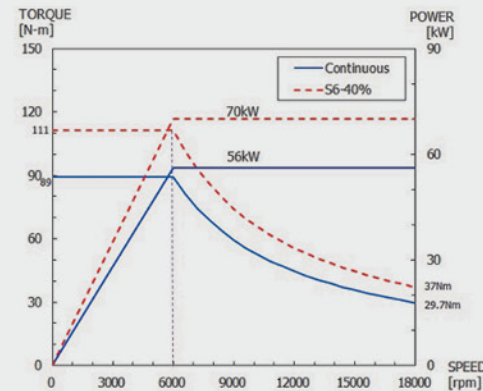
主軸

標選配表

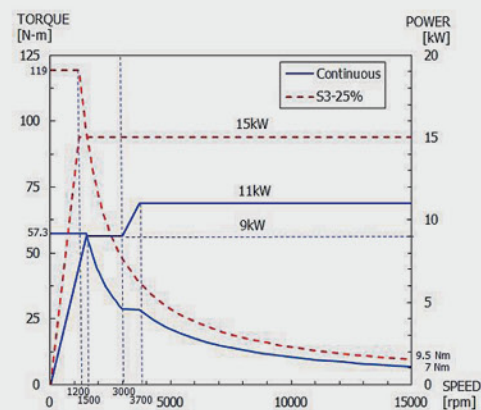
主軸馬力扭力曲線圖



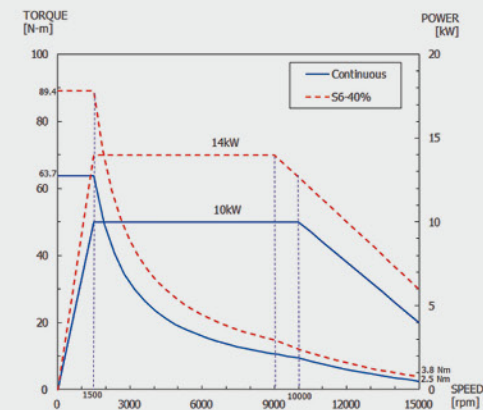
UB3222 / 12,000rpm (標配)



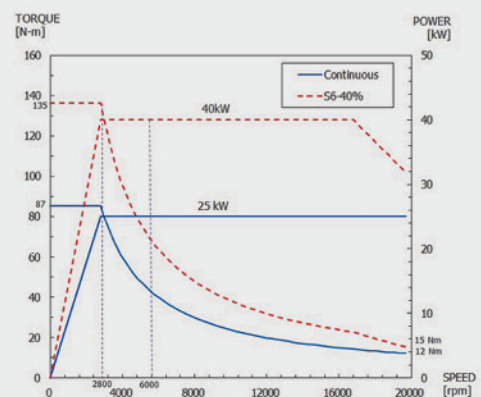
UB3222 / 18,000rpm (選配)



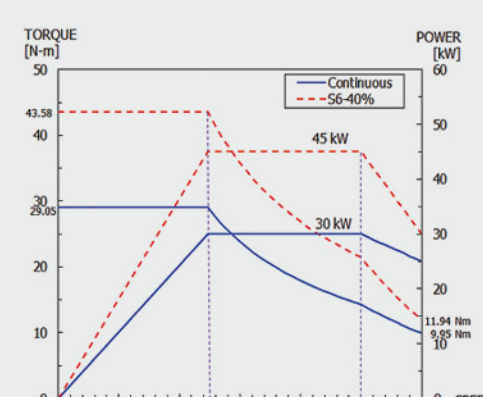
UC250, UC400 / 15,000rpm (標配)



U400, U600 / 15,000rpm (標配)



U800 / 20,000rpm (標配)
U600 / 20,000rpm (選配)



U400 / 24,000rpm (選配)

UC250

標準附件:

- 發那科控制器 Oi-MF
- 15,000rpm, BBT40 直結式主軸
- 24刀, 刀臂式刀庫
- 環形編碼器(旋轉軸)
- 主軸油脂潤滑
- 主軸冷卻系統
- 中央自動潤滑系統
- 主軸錐孔清潔吹氣
- 切削液冷卻系統
- 全密閉式防護罩
- 清潔水槍/氣槍
- 標準水箱及後沖水
- 鏈板式鐵屑輸送機
- 油水分離裝置
- 工作照明燈
- 三色警示燈
- 熱交換器
- 地基水平墊塊及基礎螺栓
- 調整用工具及工具箱
- 操作手冊

選購配件:

- 32刀, 刀臂式刀庫
- 三軸光學尺
- 刮板式鐵屑輸送機
- 主軸中心吹氣
- 主軸中心出水系統(30/70 bar)
- 切削油霧裝置
- 油霧回收裝置
- 自動刀長量測
- 自動工件量測
- CE安全規範
- 變壓器

UC400

標準附件:

- 發那科控制器 Oi-MF
- 15,000rpm, BBT40 直結式主軸
- 24刀, 刀臂式刀庫
- 環形編碼器(旋轉軸)
- 主軸油脂潤滑
- 主軸冷卻系統
- 中央自動潤滑系統
- 主軸錐孔清潔吹氣
- 切削液冷卻系統
- 全密閉式防護罩
- 清潔水槍/氣槍
- 標準水箱及後沖水
- 鏈板式鐵屑輸送機
- 油水分離裝置
- 工作照明燈
- 三色警示燈
- 熱交換器
- 地基水平墊塊及基礎螺栓
- 調整用工具及工具箱
- 操作手冊

選購配件:

- 32刀, 刀臂式刀庫
- 三軸光學尺
- 刮板式鐵屑輸送機
- 主軸中心吹氣
- 主軸中心出水系統(30/70 bar)
- 切削油霧裝置
- 油霧回收裝置
- 自動刀長量測
- 自動工件量測
- CE安全規範
- 變壓器

U400

標準附件:

- 海德漢控制器TNC640
- 15,000rpm, BBT40 直結式主軸
- 30刀, 刀臂式刀庫
- 環形編碼器(旋轉軸)
- 三軸光學尺
- DCM防碰撞監控功能
- 主軸油氣潤滑裝置
- 主軸冷卻系統
- 中央自動潤滑系統
- 主軸錐孔清潔吹氣
- 切削液冷卻系統
- 全密閉式防護罩
- 清潔水槍/氣槍
- 標準水箱及後沖水
- 鏈板式鐵屑輸送機
- 工作照明燈
- 三色警示燈
- 空調冷卻機
- 油水分離裝置
- 地基水平墊塊及基礎螺栓
- 調整用工具及工具箱
- 操作手冊
- CE安全規範

選購配件:

- 24,000rpm, HSK-A63 內藏式主軸
- 20,000rpm, HSK-A63 內藏式主軸
- 50刀, 刀臂式刀庫
- 主軸中心吹氣
- 主軸中心出水系統(30/70 bar)
- 刮板式鐵屑輸送機
- 切削油霧冷卻裝置
- 油霧回收裝置
- 自動刀長量測
- 自動工件量測
- 變壓器



標選配表

規格表

U600

標準附件:

- 海德漢控制器TNC640
- 15,000rpm, BBT40 直結式主軸
- 40刀, 刀臂式刀庫
- 環形編碼器(旋轉軸)
- 三軸光學尺
- DCM防碰撞監控功能
- 主軸油氣潤滑裝置
- 主軸冷卻系統
- 中央自動潤滑系統
- 主軸錐孔清潔吹氣
- 切削液冷卻系統
- 全密閉式防護罩
- 清潔水槍/氣槍
- 標準水箱及後沖水
- 鏈板式鐵屑輸送機
- 工作照明燈
- 三色警示燈
- 空調冷卻機
- 油水分離裝置
- 地基水平墊塊及基礎螺栓
- 調整用工具及工具箱
- 操作手冊
- CE安全規範

選購配件:

- 20,000rpm, HSK-A63 內藏式主軸
- 50刀, 刀臂式刀庫
- 主軸中心吹氣
- 主軸中心出水系統(30/70 bar)
- 刮板式鐵屑輸送機
- 切削油霧冷卻裝置
- 油霧回收裝置
- 自動刀長量測
- 自動工件量測
- 變壓器

U800

標準附件:

- 海德漢控制器TNC640
- 20,000rpm, HSK-A63 內藏式主軸
- 32刀, 平置式刀庫
- 環形編碼器(旋轉軸)
- 三軸光學尺
- DCM防碰撞監控功能
- 主軸油氣潤滑裝置
- 主軸冷卻系統
- 中央自動潤滑系統
- 主軸錐孔清潔吹氣
- 切削液冷卻系統
- 全密閉式防護罩
- 清潔水槍/氣槍
- 標準水箱及後沖水
- 鏈板式鐵屑輸送機
- 工作照明燈
- 三色警示燈
- 空調冷卻機
- 油水分離裝置
- 地基水平墊塊及基礎螺栓
- 調整用工具及工具箱
- 操作手冊
- CE安全規範

選購配件:

- 24,000rpm, HSK-A63 內藏式主軸
- 64刀, 平置式刀庫 (32T×2)
- 主軸中心吹氣
- 主軸中心出水系統(30/70 bar)
- 刮板式鐵屑輸送機
- 切削油霧冷卻裝置
- 油霧回收裝置
- 自動刀長量測
- 自動工件量測
- 變壓器

UB3222

標準附件:

- 海德漢控制器TNC640
- 12,000rpm, HSK-A100 內藏式主軸
- 32刀, 平置式刀庫
- 環形編碼器(旋轉軸)
- 三軸光學尺
- DCM防碰撞監控功能
- 主軸油氣潤滑裝置
- 主軸冷卻系統
- 中央自動潤滑系統
- 主軸錐孔清潔吹氣
- 切削液冷卻系統
- 全密閉式防護罩
- 清潔水槍/氣槍
- 標準水箱及後沖水
- 鏈板式鐵屑輸送機
- 工作照明燈
- 三色警示燈
- 空調冷卻機
- 油水分離裝置
- 地基水平墊塊及基礎螺栓
- 調整用工具及工具箱
- 操作手冊
- CE安全規範

選購配件:

- 18,000rpm HSK-A63 內藏式主軸
- 48刀, 平置式刀庫
- 60刀, 平置式刀庫
- 主軸中心吹氣
- 主軸中心出水系統(30/70 bar)
- 刮板式鐵屑輸送機
- 切削油霧冷卻裝置
- 油霧回收裝置
- 自動刀長量測
- 自動工件量測
- 變壓器

	單位	UC250	UC400	U400	U600	U800	UB3222
行程							
控制器	-	FANUC 0i MF	FANUC 0i MF	Heidenhain TNC 640	Heidenhain TNC 640	Heidenhain TNC 640	Heidenhain TNC 640
同動數	-	4+1	4+1	5	5	5	5
X 軸行程	mm	860	1,067	580	660	800	3,200
Y 軸行程	mm	520	610	950	1,020	950	2,250
Z 軸行程	mm	610	520	500	500	750	1,200
主軸鼻端到工作台距離	mm	65~675	90~610	90~590	160-660	125~875	100-1,300
工作台							
工作台尺寸	mm	Ø248	Ø400	Ø398	Ø600	Ø800	3,320x2,100
工作台最大荷重	kg	200	250	250	500	1,000	8,500
T 型槽(寬度×數量)	mm	N°6 WIDTH 12 - 60°	N°8 WIDTH 12-45°	N°6 WIDTH 14 - 60°	14DIN650	14 x100x 7	22x10x200
主軸							
主軸型式	-	直結	直結	直結	直結	內藏	內藏
主軸轉速	rpm	15,000	15,000	15,000	15,000	20,000	12,000
主軸馬達功率 (cont. / S6-40%)	kW	9/15 (S3-25%)	9/15 (S3-25%)	10/14 (S6-40%)	10/14 (S6-40%)	25/40 (S6-40%)	25/30 (S6-40%)
主軸精度	-	BBT-40	BBT-40	BBT-40	BBT-40	HSK-A63	HSK-A100
軸承潤滑	-	Grease	Grease	oil-air	oil-air	oil-air	oil-air
進給							
快速進給速率 (X/Y/Z)	m/min	36x36x24	36x36x24	36x36x36	36x36x36	48x48x48	16/16/16
切削進給速率	m/min	12	12	20	20	24	12
旋轉軸							
旋轉工作台直徑	mm	Ø248	Ø400	Ø398	Ø600	Ø800	N/A
旋轉範圍	Degree	C-axis 360	C-axis 360	C-axis 360	C-axis 360	C-axis 360	C-axis ±220°
定位精度	"	C-axis ±5	C-axis ±5	C-axis ±5	C-axis ±5	C-axis ±5	C-axis ±2"
旋轉速度	rpm	25	22.2	25	33	100	100
工作扭矩	Nm	336	540	756	729	1,870	810
擺動軸							
旋轉範圍	Degree	A-axis +30° -110°	A-axis +30° -120°	A-axis +30° -110°	A-axis +30° -110°	A-axis ±120°	B-axis ±105°
定位精度	"	A-axis ±5	A-axis ±5	A-axis ±5	A-axis ± 5	A-axis±5	B-axis ±5"
旋轉速度	rpm	25	11.1	25	25	80	100
工作扭矩	Nm	336	2880	756	1,404	1870x2	764
ATC&刀庫							
ATC型式	-	刀臂式	刀臂式	刀臂式	刀臂式	平置式	平置式
刀庫容量	pcs	24	24	30	40	32	32
最大刀徑: 相鄰刀/ 空鄰刀	mm	75/120	75/120	75/150	75/150	90/125	125/180
最大刀具長度	mm	250	250	300	300	300	300
最大刀具重量	kg	7	7	7	7	7	15
空間及系統需求							
水箱容量	L	280	280	300	560	545	1225
氣壓壓力需求	kgf/cm²	6	6	6	6	6	6
電力需求	kVA	40	75	60	60	80	80
機器重量	kg	6,700	7,100	9,500	14,000	18,000	44,000
機台尺寸(L × W × H)	mm	2660x2160x3300	3200x2250x3200	3000x2560x3170	3255x3855x3520	4200x3055x4120	8700x5800x6000

產品系列

Takumi

VC Series-高速立式加工中心機 | High Efficiency, Fast Rapids



VC0852



VC1052



VC1000



VC1200

V Series-立式加工中心機 | Heavy Duty Cutting



V10



V11



V12



V15

G Series-高速石墨加工中心機 (乾式)



G5



G700



G1000



VT500

VT Series-高速鑽孔攻牙加工中心機 Fast Tapping

H Series-高速龍門加工中心機 | Unrivalled Performance and Accuracy



H6



H7



H10



H12



H13



H16



H22S / H22T



H32S / H32T

BC Series-龍門加工中心機 | High Rigidity and High Precision Structure



BC2116



BC3116



BC3025



BC4025



BC4030



BC5025



BC5030



BC5035

U Series-五軸加工中心機 | Unrivalled Performance



UC250



UC400



U400



U600



U800



UR1000



UB3222

Machines shown with
optional equipment