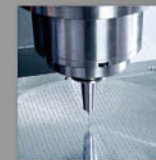
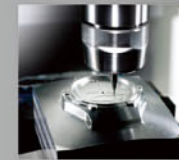
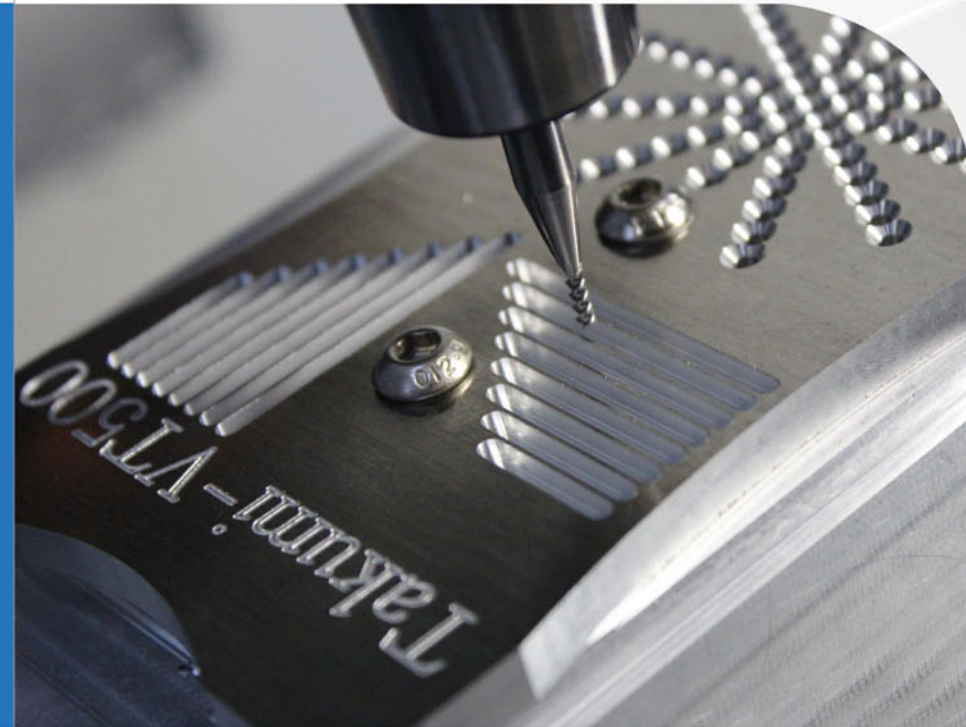




尊重 · 團隊 · 精進 · 服務

VT Series

HIGH SPEED
DRILL/TAPPING
MACHINE CENTER



高速鑽孔攻牙加工中心機 VT500

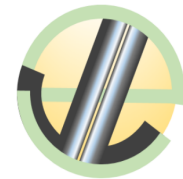


TKM-201610-VT500-1000_CH



www.takumi.com.tw

深圳路易斯机械有限公司
SHENZHEN LOUIS MACHINE CO., LTD.



☎ 0755-29368780
☎ 0755-29368763
✉ sales@louiscnc.com
🌐 www.louiscnc.com
📍 深圳市龙华区龙胜淘金地展滔商业广场F座407室



尊重 · 團隊 · 精進 · 服務

437台中市大甲區工十路10號
電話: +886-4-2681-1215
傳真: +886-4-2682-2803
網址: www.takumi.com.tw
E-mail: sale-os@takumi.com.tw

VT 系列



VT500

VT500 鑽孔攻牙中心機

工匠技術展現-高速高性能的完美結合

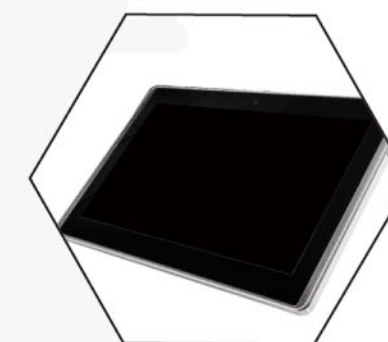
匠澤研發團隊秉持高速性能設計理念，針對3C與汽車零配件產業，成功開發新一代高效能鑽孔攻牙機，有效提升輕加工與高速加工的品质，優異的高速鑽孔與攻牙能力，將加工效益臻至完美境界。



智慧型手機



電腦零件



平板電腦



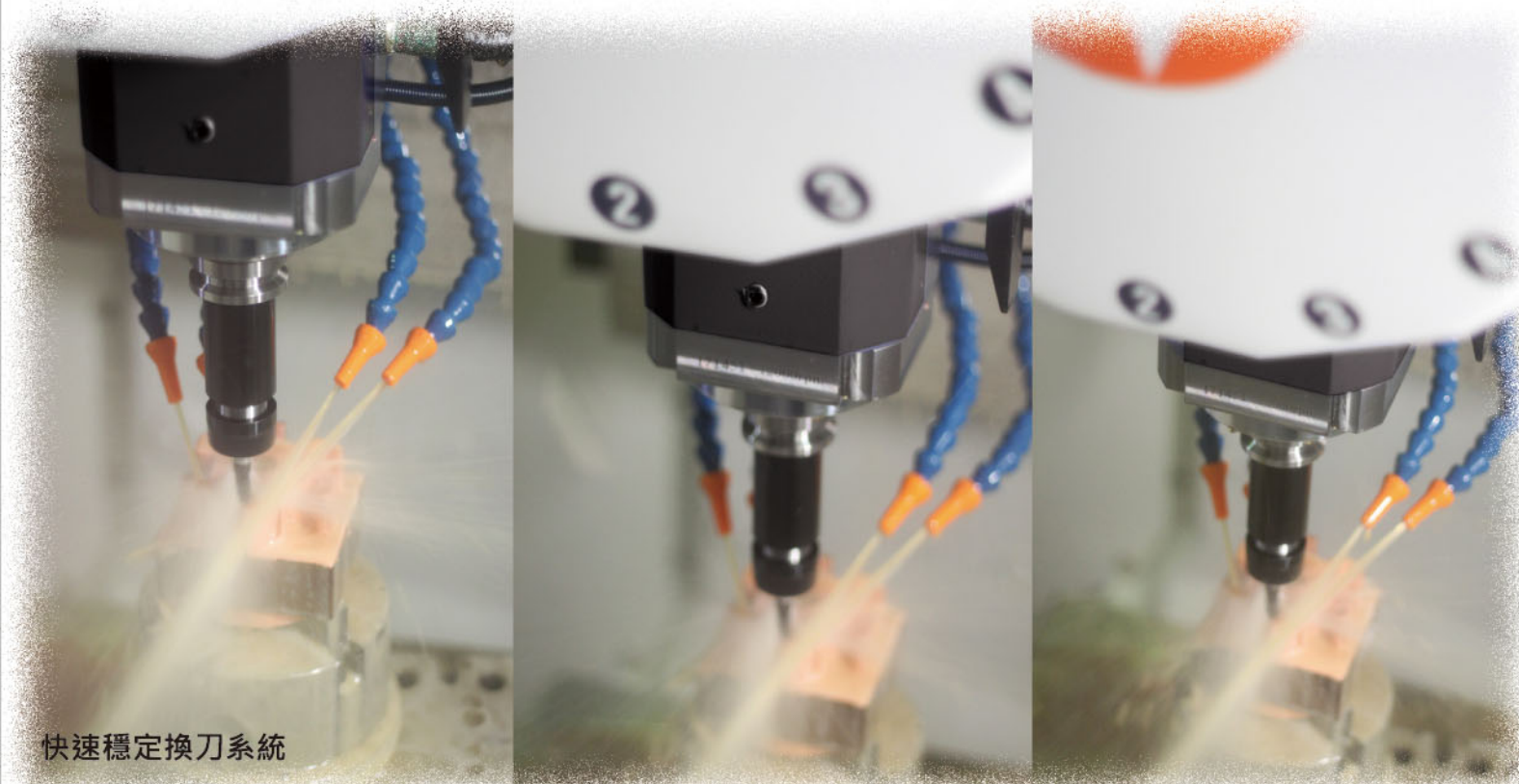
零件加工



汽車零件



- ◆ 標準主軸 12,000rpm/選配20,000rpm
- ◆ 剛性攻牙 4000rpm
- ◆ 主軸錐度 BT30
- ◆ 三軸快速進給 48/48/48 m/min (三菱系統)
- ◆ 高速換刀系統 (T-T:1.5 sec)
- ◆ 直結式主軸
- ◆ 三軸高剛性線性滑軌
- ◆ 最小佔地面積
機台正面寬僅1,800mm·減少使用面積
節省投資成本



快速穩定換刀系統

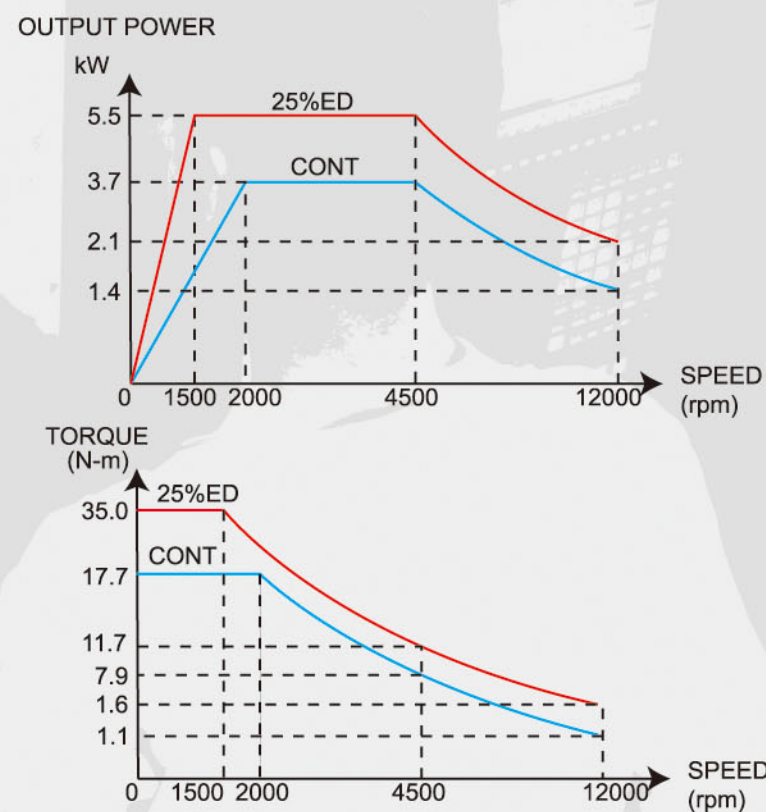
- ◆ 刀具換刀時間 (T-T): 1.5 sec
- ◆ 採機械式換刀，結構簡單穩定可靠，減少非切削時間，提升機台使用效能。



直結式主軸設計

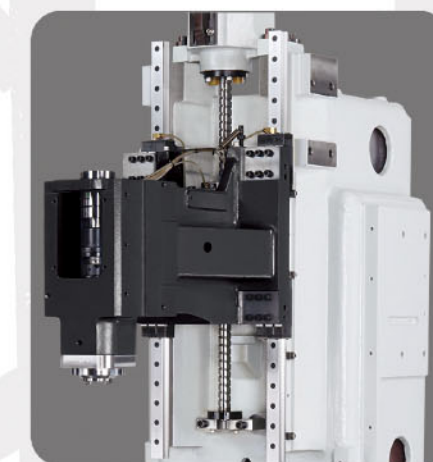
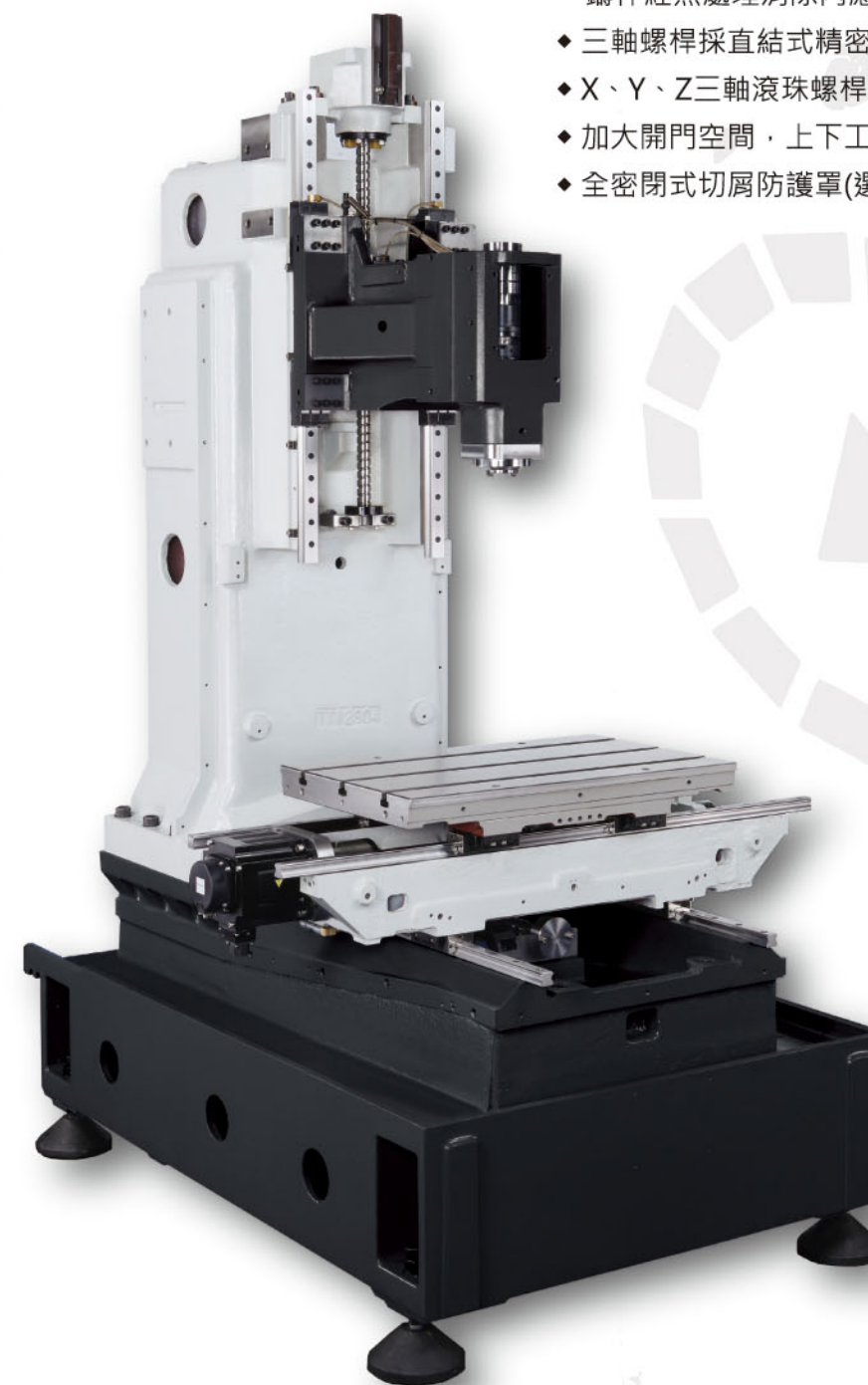
12000rpm(標準)/20000rpm(選配)

- ◆ 採直結式主軸傳動，減少傳動的動力損失，高速攻牙時可降低因皮帶所造成的誤差，延長刀具壽命並發揮主軸馬達最高效率。
- ◆ 可選配20000rpm主軸馬達(三菱系統/選配)

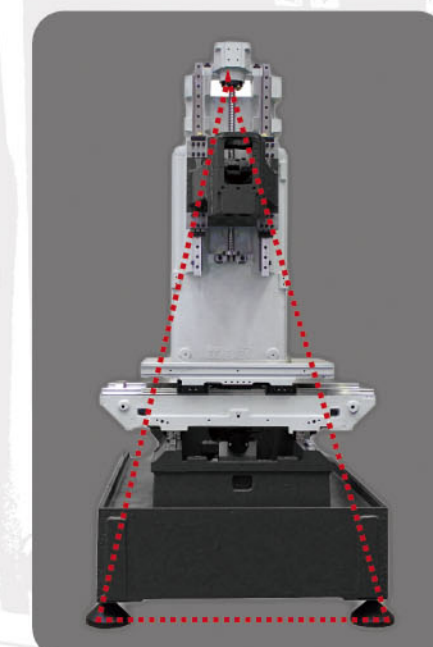


高剛性結構設計

- ◆ X、Y、Z三軸行程500*400*330mm，高速精密加工設計
- ◆ 三軸採用高速型精密線性滑軌。
- ◆ 底座、工作台、立柱、橫樑、鞍座等主要結構件均以高級米漢那鑄鐵製成。
- ◆ 底座鑄件箱型槽式高剛性結構設計，鞍座滑塊跨距大強度佳，鑄件經熱處理消除內應力，確保微量進給之確動性及長久精度保持。
- ◆ 三軸螺桿採直結式精密聯軸器傳動，有效提高進給剛性與定位精度。
- ◆ X、Y、Z三軸滾珠螺桿及線性滑軌採用自動注油潤滑系統。
- ◆ 加大開門空間，上下工件簡易方便。
- ◆ 全密閉式切屑防護罩(選配)



高剛性主軸頭



立柱底座最佳比例配置

具有高穩定性與平衡性，配合低重心設計以確保高速移動的剛性與高精度。

切削應用

鑽孔/鋁材

最大直徑

Ø32 mm

刀具 Ø32 快速鑽頭
轉速 700 rpm
進給 200 mm/min

鑽孔/S45C

最大直徑

Ø26 mm

刀具 Ø26 鑽頭
 轉速 300 rpm
 進給 60 mm/min
 深度 30 mm

攻牙/S45C

M20

刀具 M20
 轉速 240 rpm
 進給 600 mm/min
 深度 28 mm

面銑/鋁材

排屑能力

1,000 c.c/min

刀具 Ø50 Face Mill 面銑刀
 轉速 1500 rpm
 進給 10,000 mm/min
 寬度 40 mm
 深度 2.5 mm

面銑/S45C

排屑能力

150 c.c/min

刀具 Ø50 Face Mill 面銑刀
 轉速 1500 rpm
 進給 1,800 mm/min
 寬度 40 mm
 深度 2 mm

面銑/S45C

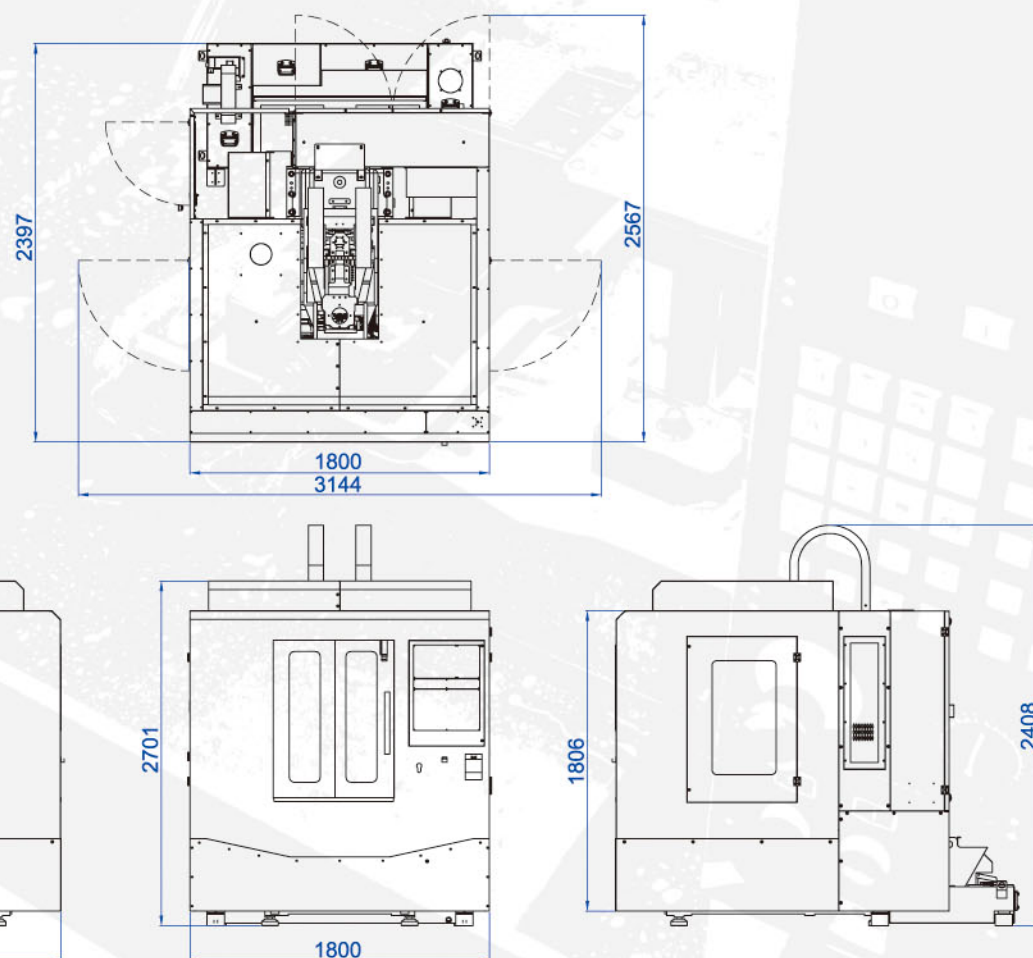
最大切深

4 mm

刀具 Ø50 Face Mill 面銑刀
轉速 1200 rpm
進給 600 mm/min
寬度 40 mm

機台外觀尺寸

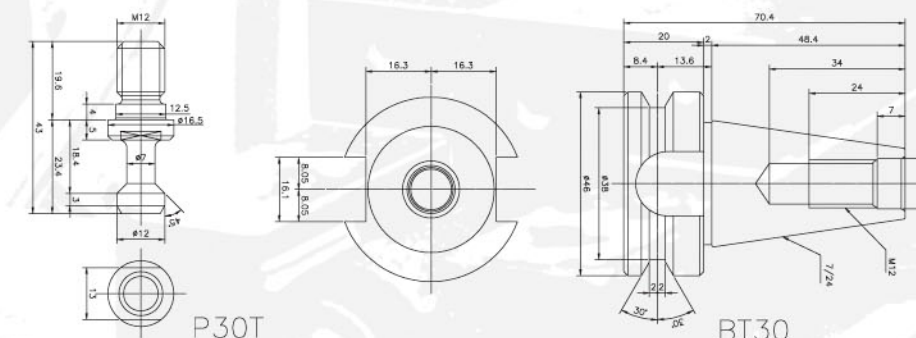
單位：mm



機台基本規格

規格	單位	VT 500
行程		
X 軸	mm	500
Y 軸	mm	400
Z 軸	mm	330
主軸鼻端到工作台距離	mm	150~480
工作台		
工作台面積	mm	650x400
工作台最大荷重	kg	250
T 型槽(寬度 x 間距 x 數量)	mm	14x125x3
主軸		
主軸型式		Direct-drive
主軸轉速	rpm	12000/ BT30 (標配) 20000/ BT30 (選配)
主軸馬達 (cont./ 30 min rated)	kW	3.7/5.5
進給		
快速進給速率 X/Y/Z (三菱系統)	m/min	48/48/48
切削進給速率	mm/min	1-10000
三軸馬達功率 (X/Y/Z)	kW	1.5/1.5/2.2
ATC 刀庫		
刀庫型式		前置式
刀庫容量	pcs	14/21
換刀時間 (T to T)	Sec.	1.5
最大刀具直徑	mm	80
最大刀具長度	mm	150
最大刀具重量	kg	3
精度		
定位精度	mm	0.006/300
重複定位精度	mm	0.004
空間及系統需求		
空壓需求	kgf/cm ²	6
最大佔地空間 (WxLxH)	mm	3150x2400x2410
機器重量	kgs	2500

• 本公司保留機器與規格變更權力不另行通知 • 詳細規格說明請參閱使用者手冊



BT30刀柄與拉刀螺栓尺寸

標準配置

- MITSUBISHI M80-B 控制器
 - 12,000 rpm, BT30, 直結式主軸
 - 14刀, BT30, 刀塔式刀庫
 - 主軸氣幕
 - 切削冷卻液系統
 - 後沖水排屑系統
 - MPG手搖輪
 - 全罩式鋁金
 - 工作照明燈
 - 工作指示燈
 - 工具包
 - 電氣箱熱交換器(風扇型)
 - 水平調整螺栓與基礎塊
 - 一年機器保固
- (主軸保固期依主軸原廠為主)
- 控制器保固
- (出廠日起24個月)

選擇配件

- MITSUBISHI M80-A 控制器
- FANUC OiMF 控制器
- 20,000 rpm, BT30, 直結式主軸
- 21刀, BT30, 前置式刀庫
- 長立柱 (主軸鼻端到台面250~580mm)
- 主軸油冷機
- 全罩密閉式鈑金
- 龍頭捲屑輸送機
- 刀長量測系統
- 工件量測系統
- 第四軸
- 第五軸 (第四軸+傾斜軸)
- 變壓器