

機械規格

行程	單位	G600	G700	G1000
X軸	mm	600	750	1020
Y軸	mm	600	600	700
Z軸	mm	350	500	
主軸鼻端到工作台距離	mm	120~470	150~650	
立柱間距離	mm	680	850	1080
工作臺				
工作臺面積	mm	600×600	810×620	1050×700
工作臺最大荷重	kg	500	500	800
T型槽 (寬度×間距×槽數)	mm	14×100×6	18×125×5	18×125×6
主軸				
主軸型式	—	內藏式	內藏式	
主軸轉數	rpm	30000	18000	
主軸馬達	kW	12/15 (S6-10%)	18.5/30 (S3-25%)	
主軸錐度	—	HSKE40	HSK63A	
進給				
快速進給速率 (X/Y/Z)	m/min	30/30/30	32/32/32	
切則進給速率	mm/min	12000	20000	
三軸馬達功率 (X/Y/Z)	kW	1.6/1.6/3.0	4.5/4.5/4.5	
ATC & 刀庫				
刀庫型式	—	傘型	傘型	
刀庫容量	pcs	20T	16T	
最大刀徑:相鄰刀/空鄰刀	mm	75/100	105/120	
最大刀具長度	mm	200	250	
最大刀具重量	kg	1.5	3	
刀柄	—	HSKE40	HSK63A	
空間及系統需求				
氣壓源	kgf/cm ²	6	6	
電力源	kVA	30	50	
機器淨重	kg	5500	7000	9100
最大占地面積 (W×L×H)	mm	2430×2310×2660	3470×2430×2890	3470×2520×2890
機台精度檢驗標準 (VDI3441)				
定位精度	—	0.008		
重複精度	—	0.006		

■ 標準配件：

- G600
Fanuc OiMF Plus 控制器
30000rpm, GTW, HSKE40, 內藏式主軸
20刀, HSK40, 傘型刀庫
- G700/G1000
Fanuc OiMF Plus 控制器
18000rpm, HSK63A, 內藏式主軸
16刀, HSK63A, 傘型刀庫
- 三軸光學尺
- 石墨集塵系統
- 導螺桿油脂潤滑系統
- 主軸吹氣裝置
- 切則吹氣
- 主軸油冷機
- 自動集中潤滑系統
- 三軸絕對式定位馬達
- 全密閉式防護罩
- 工作照明燈
- 工作指示燈
- MPG手搖輪
- 網路及RS-232介面
- 電氣箱空調冷卻機
- 基本工具箱
- 水平調整螺絲及基礎墊塊
- 操作手冊
- 一年機械保固 (主軸保固期依主軸原廠為準)
- 控制器保固 (控制器保固依控制器原廠為準)

■ 選擇配件：

- FANUC 31iMB 控制器
- 25000rpm, HSK E50(IBAG), 內藏式主軸 (G700/G1000)
- G700
24刀, 凸輪式刀庫
- G1000
30刀/ 50刀, 凸輪式刀庫
- 工件量測
- 刀長量測
- 變壓器
- CE安全規範 (僅適用於CE規範地區)

* 列於上表機器規格均搭配標準附件，規格會依據不同附件搭配而有所改變，詳細規格資訊請連絡當地代理商或TAKUMI產品銷售部門。
* TAKUMI保留產品修改之權利。

G Series

G600 / G700 / G1000

高速石墨加工中心機(乾式)

High Speed Bridge Type Graphite Machining Center
三軸線軌 · 高速高精度

一流的專業團隊 · 卓越的TAKUMI



TAKUMI 匠澤

437台中市大甲區工十路10號
電話: +886-4-2681-1215
傳真: +886-4-2682-2803
網址: www.takumi.com.tw
E-mail: sale-os@takumi.com.tw

經銷商

深圳路易斯机械有限公司
SHENZHEN LOUIS MACHINE CO., LTD.



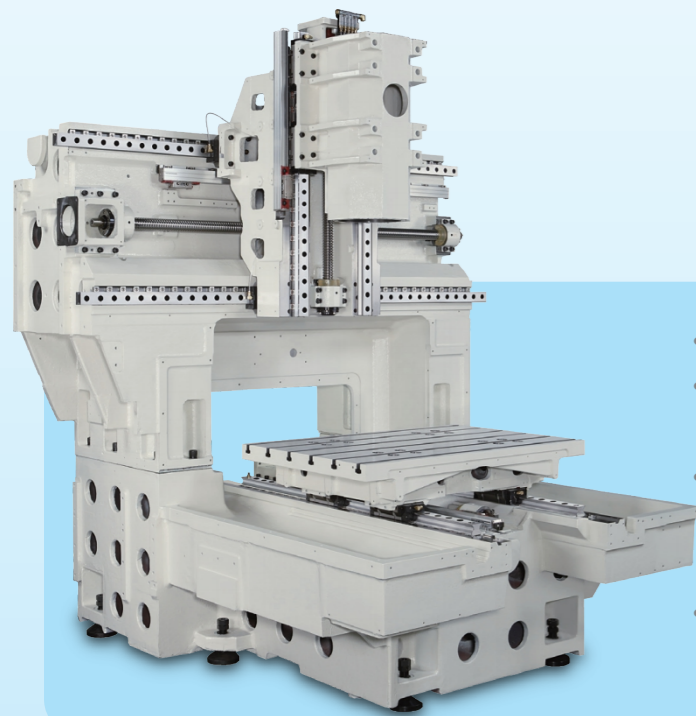
☎ 0755-29368780
☎ 0755-29368763
✉ sales@louisnc.com
🌐 www.louisnc.com
📍 深圳市龙华区龙胜淘金地展滔商业广场F座407室

201606 DESIGNED BY TAKUMI 886-4-2236-9999



工匠技術展現—高速、高精密切削的完美結合

- 全密閉式切屑防護罩，提供安全、乾淨的操作空間，有效降低粉塵外洩。
- 人性化的旋轉式操作箱，方便使用者依所需的角度、位置操作。
- 為滿足市場的不同需求，TAKUMI匠澤先潛心研究開發出全新高效/節能的石墨加工機，其穩定的性能給客戶帶來更高效率！相比傳統加工機採用銅作為模具材料，石墨的成本低、精度高等著多優勢，石墨更得到廣泛應用，為用戶提供高效率的加工模式。本機根據用戶使用特點，配備不同高端數控系統，可從不同層面滿足用戶對速度、精度的追求。



高剛性、高精密的機械結構

- 三軸採滾柱型精密線性滑軌設計，加減速反應快。
- 主軸頭採無配重設計，沒有一般配重塊震動及慣性遲滯現象，進給反應靈敏快速穩定。
- 底座、立柱、橫樑等主要結構件皆採用高級米漢納鑄鐵，並經熱處理消除內應力，確保結構穩定性及長久精度保持。
- 橫樑箱型結構設計，搭配階梯式線軌配置，提供鞍座寬大的結合跨距，確保主軸強大而安定的切削能力。

高防塵螺桿與線軌，提升使用壽命

- 線軌高防塵設計
- 螺桿高防塵刮刷系統
- 鱗片式伸縮護罩-雙層保護，無縫設計(G700/G1000)

吸塵配置設計



- G600工作台上吸塵裝置，使用兩孔6"集塵管，大風量，高吸塵率，有效降低汙染問題，且較無刀具干涉問題。

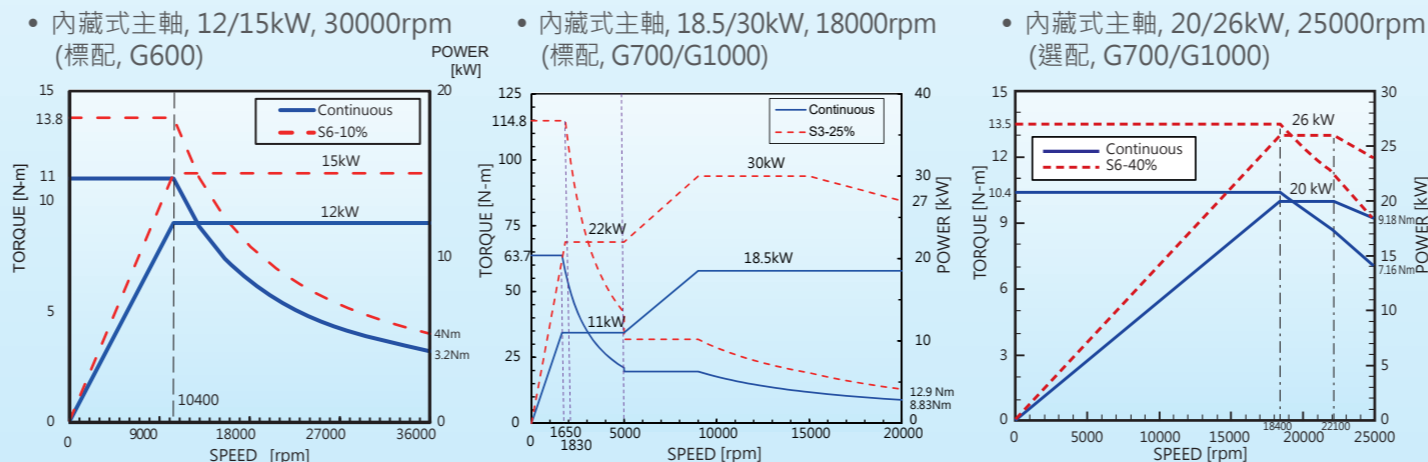
高精度、高性能主軸

- 主軸來自專業主軸廠設計製造，具高精度和高穩定特性。
- 內建式自動溫度補償裝置(選配IBAG主軸)，有效降低因溫昇而產生的熱變位，確保加工精度之準確性。
- 主軸冷卻系統確保主軸在運作時溫度的穩定，有效抑制主軸溫昇，達到加工的最佳精度。

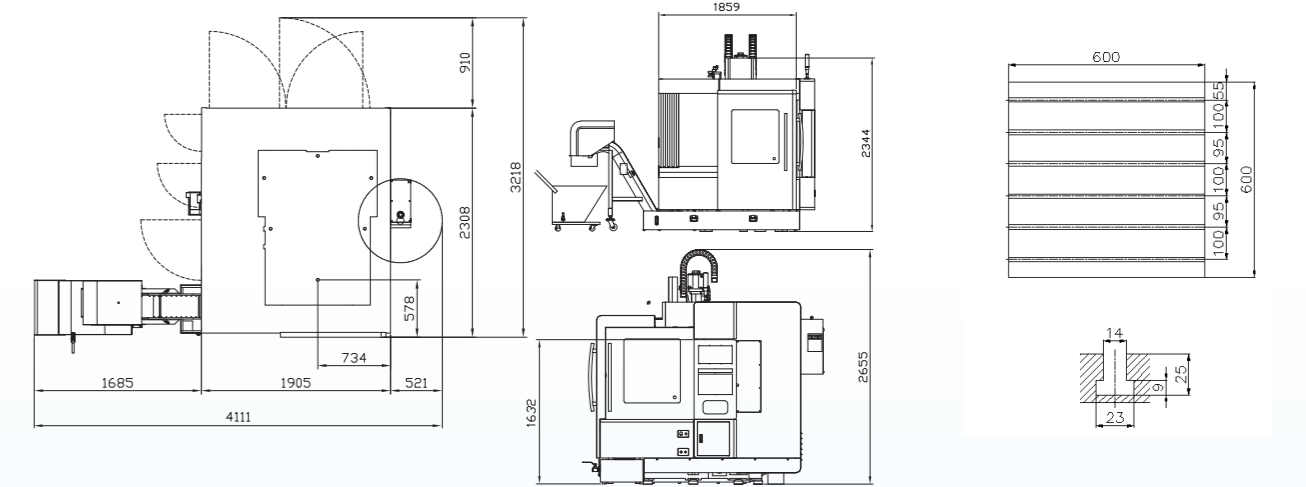


- G700/G1000頭部吸塵裝置，集塵罩與刀具前端可保持150mm，集塵效率仍達83%以上，且可避開干涉問題。

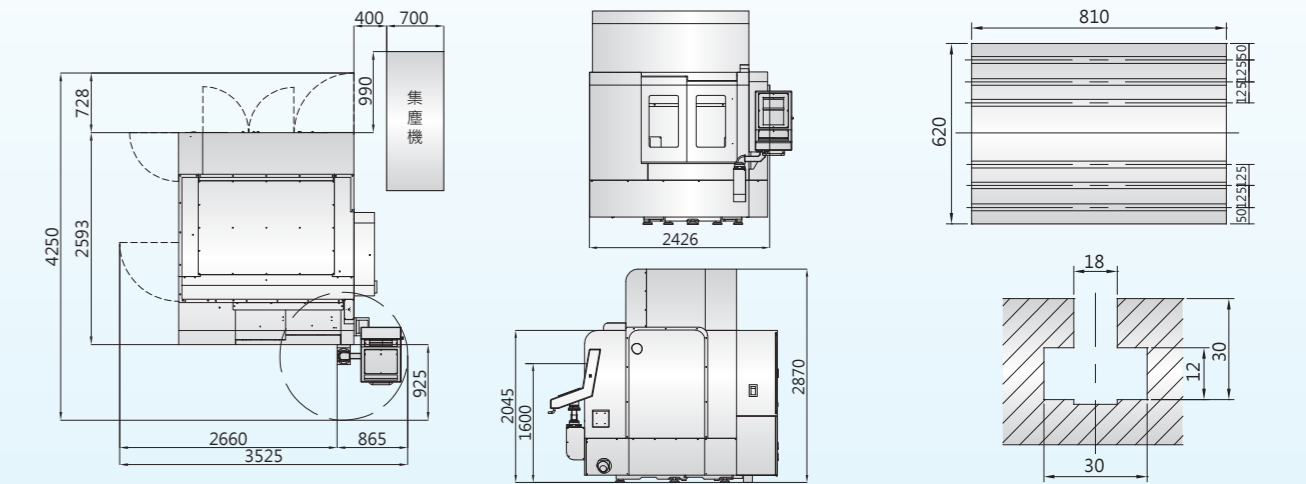
主軸馬力扭力曲線圖



G600 尺寸圖



G700 尺寸圖



G1000 尺寸圖

