

## 機台規格

| 行程         | PV66              | PV1052             |
|------------|-------------------|--------------------|
| X/Y/Z 軸    | 660 / 406 / 508mm | 1060 / 520 / 610mm |
| 主軸鼻端到工作台距離 | 102-610mm         | 115-725mm          |

| 工作台           |                |                |
|---------------|----------------|----------------|
| 工作台面積         | 762 x 406mm    | 1160 x 520mm   |
| 工作台最大荷重       | 500kg          | 650kg          |
| T型槽(寬度x間距x數量) | 18 x 100 x 3mm | 18 x 100 x 5mm |

| 主軸     |                           |
|--------|---------------------------|
| 主軸型式   | 直結式                       |
| 主軸轉速   | 12000rpm                  |
| 主軸馬達功率 | 7.5kW/15kW (Cont./S3-25%) |
| 主軸錐度   | BBT40                     |

| 進給             |               |               |
|----------------|---------------|---------------|
| 快速進給速率 (X/Y/Z) | 38/38/32m/min | 32/32/32m/min |
| 切削進給速率         | 12000mm/min   |               |
| 三軸馬達功率 (X/Y/Z) | 1.8/1.8/2.5kW | 1.4/2.5/2.5kW |

| ATC 與刀庫       |          |          |
|---------------|----------|----------|
| 刀庫型式          | 刀臂式      |          |
| 刀庫容量          | 20pcs    | 24pcs    |
| 最大刀徑: 相鄰刀/空鄰刀 | 80/120mm | 80/125mm |
| 最大刀具長度        | 240mm    | 300mm    |
| 最大刀具重量        | 7kg      |          |

| 系統需求 |                      |       |
|------|----------------------|-------|
| 氣壓源  | 6kgf/cm <sup>2</sup> |       |
| 電力源  | 25kVA                | 30kVA |

| 機器淨重 |        |        |
|------|--------|--------|
| 機器淨重 | 2818kg | 6200kg |

\*本公司保留產品規格外觀、配備變更之權利，恕不另行通知

台灣赫可製造股份有限公司

437台中市大甲區工十路10號

T +886 4 26811215

F +886 4 26822803

sales-os@takumi.com.tw

www.takumi.com.tw



PV-01-ZH-202201

## 標準與選購配備

### 標準配備：

Fanuc 0iMF-Plus 10.4"  
12,000rpm, BBT40, 直結式主軸  
20刀 (PV66) / 24刀 (PV1052)  
主軸吹氣裝置  
切削吹氣  
主軸油冷機  
標準水箱與後沖削  
全密閉式防護罩  
砲管式前置螺旋排屑系統  
工作照明燈  
三色工作指示燈  
電器箱熱交換器  
水平調整螺栓及基礎塊  
基本工具箱  
操作手冊  
清潔水槍/空氣槍  
USB / Ethernet / RS-232C 介面  
MPG 手搖輪  
自動集中潤滑系統

### 選購配備：

Mitsubishi M80A 10.4"  
主軸中心出水 30bar  
鏈板式鐵削輸送機  
刮板式鐵削輸送機  
工件量測系統  
刀長量測系統  
油水分離機  
油霧回收裝置  
切削油霧裝置  
變壓器  
CE 認證



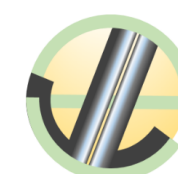
## 高速立式加工中心機

PV66  
PV1052

深圳路易斯机械有限公司  
SHENZHEN LOUIS MACHINE CO., LTD.



☎ 0755-29368780  
☎ 0755-29368763  
✉ sales@louiscnc.com  
🌐 www.louiscnc.com  
📍 深圳市龙华区龙胜淘金地展滔商业广场F座407室

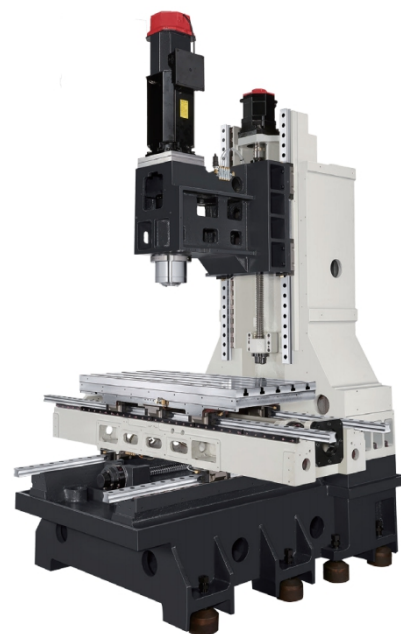




# PV Series

PV 系列強悍精準的加工能力，演繹優異的高精度成品品質可靠度，與穩定的加工表現。廣泛應用於一般零件、模具、電子產業、汽車工業與航太工業等領域。

## 主要結構



### 高剛性結構設計

底座、立柱、橫樑等主要構件皆採用高級米漢納鑄鐵，並經熱處理消除內應力。

PV 系列結構設計經有限元素分析法分析合理的結構剛性，並進行靜態與動態最佳化結構分析。賦予 PV 系列機台兼具高速切削與優異的加工表面。

### 精密的手工鏟花

每台工具機的價值來自於其可靠度，而可靠度的關鍵則是在精度，精度則來自鏟花的技術。不論科技如何演化，鏟花這項金屬的手工藝是機器始終無法取代的藝術。

匠澤堅持每款機型的基礎面、滑動面，甚至固定面以手工鏟花技術來確保較佳的表面平整度與長時間下的可靠度。

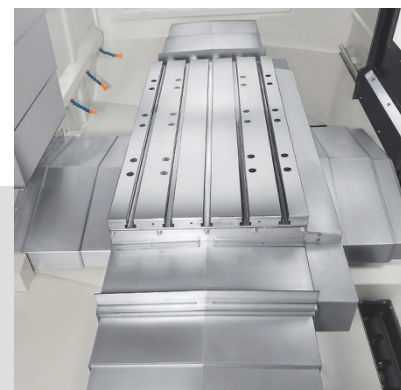


## 操作便利性



### 大角度人體工學操作面板

人性化的旋轉式操作箱可輕易的旋轉 120°，方便使用者依所需角度、位置操作。操作高度非常便於人員操作。



### 高效率排屑解決方案

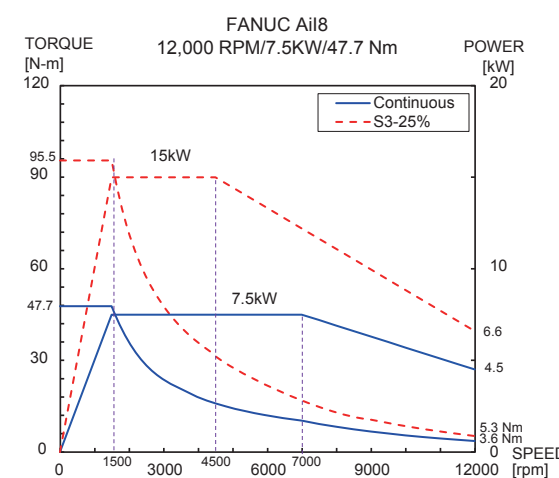
外罩鈹金設計具有適當的傾斜度，可快速清除切削屑，減少切削屑殘留，節省使用者保養維護的時間。

## 直結式主軸



### 主軸冷卻系統

標準配置差溫式機體同調主軸油冷機，使切削油的溫度可穩定的控制。大幅減少長時間加工過程中可能發生的主軸熱變位，並在穩定的溫度條件下提高機械加工精度與主軸使用壽命。



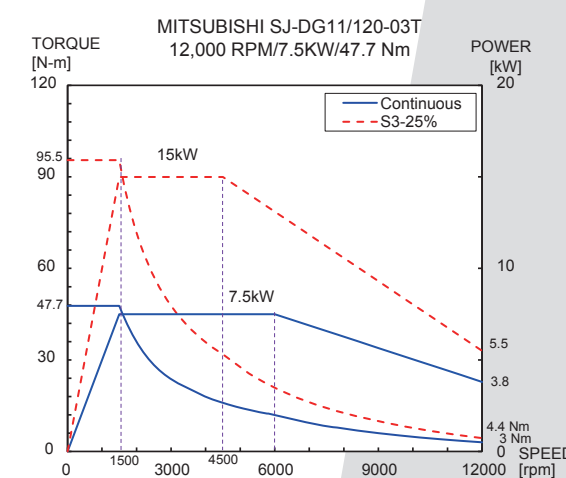
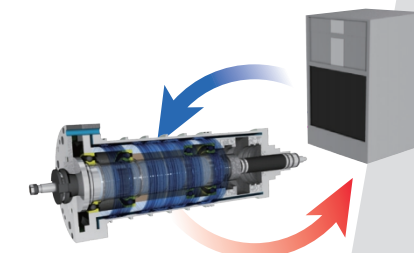
12,000rpm 直結式主軸 (ST:PV66, PV1052)

**7.5/15 kW** 功率 (連續輸出功率/S3-25%)

**47.7/95.5 N.m** 扭矩 (連續輸出扭矩/S3-25%)

## 高速直結式主軸

主軸馬達之運動直接連結至主軸，可縮短主軸加 / 減速時間。為了讓主軸達到更高的轉速，在設計上會採用高精度、高速度斜角滾珠軸承來增加主軸切削剛性。高速直結式主軸在加工時具有低噪音、低震動、高切削率，減少加工時間，提升生產效能的優勢。

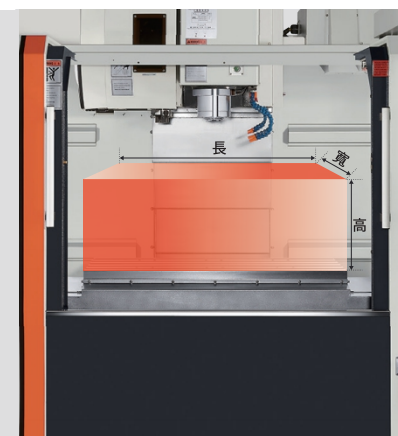


12,000rpm 直結式主軸 (OP:PV66, PV1052)

**7.5/15 kW** 功率 (連續輸出功率/S3-25%)

**47.7/95.5 N.m** 扭矩 (連續輸出扭矩/S3-25%)

## 寬廣的加工範圍



### 最大加工尺寸 (長 X 寬 X 高)

|        |                    |
|--------|--------------------|
| PV66   | 660 x 406 x 508mm  |
| PV1052 | 1060 x 520 x 610mm |

### 工作台最大荷重

|        |       |
|--------|-------|
| PV66   | 500kg |
| PV1052 | 650kg |